

SOLAR TECHNOLOGIE
INTERNATIONAL GMBH

sti



SolBox



Made by STI

Spitzentechnologie

••••• Made in Germany

Neben Hochleistungsflachkollektoren werden bei STI Entleerungssysteme gefertigt.

Die langjährige Erfahrung im Bereich Solarthermie zeigt, dass nicht alle Solaranlagen einwandfrei funktionieren. Überhitzung und Lufteinschlüsse im System verursachen Störungen, die zu Langzeitschäden an den Anlagenkomponenten führen können.

Anlagenschutz

Überhitzung und Lufteinschlüsse in Solaranlagen können zu Störungen führen, die durch Fachpersonal beseitigt werden müssen. Um diesen Problemen entgegen zu wirken, setzt STI die SolBox mit einfachem Funktionsprinzip ein.

Moderne und leistungsstarke Solaranlagen erreichen sehr hohe Temperaturen. Dabei können in herkömmlichen Anlagen folgende Probleme auftreten:

- überhitztes Glykol
- hohe Drücke, Dampfschläge
- verschmutzte Rückschlagklappen und Pumpen
- Lufteinschlüsse
- Korrosion durch saures Wärmeträgermedium

Die SolBox von STI löst diese Probleme und schützt die Solaranlagen dauerhaft vor Lufteinschlüssen und Überhitzung. Zusätzlich werden die Wartungskosten verringert und ein sicherer und schonender Betrieb der Anlage gewährleistet.

Einfache Installation

Die kompakte und vormontierte SolBox wird mit nur vier Anschlüssen in das Solarsystem integriert. Der vorkonfigurierte Regler und die weiteren Komponenten machen die einfache Inbetriebnahme der Anlage möglich.

Montieren - Befüllen - Lläuft!

Der Planungsaufwand für die Anlage wird wesentlich minimiert und lässt sich mit der SolBox auch ohne Spezialkenntnisse ausführen.

Dank der Schwerkraftentleerung der Drain Back Systeme von STI werden Lufteinschlüsse und Überhitzung in der Solaranlage ausgeschlossen.

Die SolBox verknüpft Betriebssicherheit (keine Luftstörungen) mit Anlage- und Komponentenschutz sowie moderne Pumpen- und Regeltechnik in einem. Machen Sie den Schritt in eine moderne und sichere Solarwelt.

Vorteile auf einen Blick

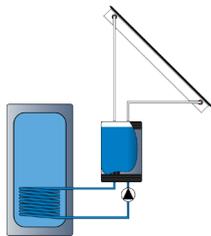
- betriebssicher, da keine Störungen durch Luft
- Plug & Play - Montieren / Befüllen / Lläuft
- schnelle Montage dank vormontierter Komponenten
- kein unnötiges Überheizen der Speicher/Boiler und des Glykols
- keine Spezialkenntnisse erforderlich
- geringer Planungsaufwand
- kein Wartungsaufwand
- Betrieb mit Wasser und Glykol möglich
- Smartphone-App zur bequemen Anlagenüberwachung
- Hocheffizienzpumpe
- vorkonfigurierter Regler



SolBox

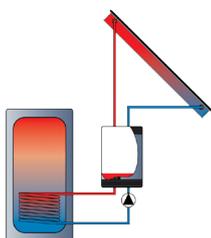
Das intelligente Solarsystem •••••

Funktionsweise



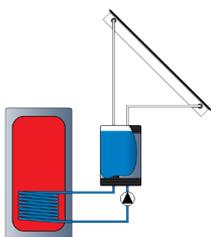
Ruhezustand der Solaranlage

Im Ruhezustand befindet sich das gesamte Wärmeträgermedium in der SolBox. Die Kollektoren sind leer.



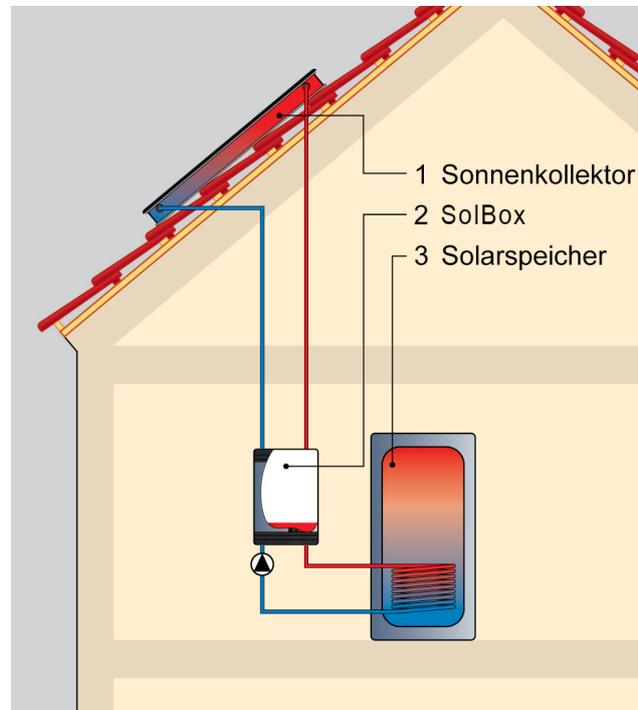
Solaranlage in Betrieb

Bei Sonneneinstrahlung wird das System automatisch in Betrieb gesetzt und der gesamte Solar-kreis gefüllt.



Solaranlage in Betrieb

Ist die Endtemperatur erreicht und der Speicher vollständig aufgeheizt, stellt die Pumpe automatisch ab. Das Wärmeträgermedium fließt ohne zu verdampfen aus den Kollektoren in die SolBox zurück. Eine Überhitzung von Speicher und Anlage wird somit ausgeschlossen.



vormontiert - Plug & Play



SolBox	Spezifikationen
Kollektorfeldgröße	bis 35 m ²
Höhe gesamt	950 mm
Durchmesser	400 mm
Regelung	integrierter Solarregler mit Datalogger / Smartphone-App optional
Hocheffizienzpumpe	Förderhöhen bis 11 m, optional erweiterbar bis 22 m, konform EU Norm 2015
Solarstation	Spül- und Befüllereinheit DN 20 und Sicherheitsventil 6 bar inkl. Manometer
Max. Betriebsdruck	6 bar
Gewicht	ca. 23 kg (ohne Flüssigkeit)
Volumen Drain Box	40 l
Dämmung	50 mm Isolierung nach aktueller Norm DIN EN13501-1
Erweiterung	Modular möglich

Sämtliche Angaben sind bestimmt auf Normanlagen. Technische Änderungen vorbehalten. Individuelle Auslegung empfohlen.

SOLAR TECHNOLOGIE
INTERNATIONAL GMBH

sti



High Energy. High Performance.

..... Made in Germany

STI Solar-Technologie-International GmbH
Seiferitzer Allee 14 | D-08393 Meerane/Germany
Telefon +49 (0)3764 79561-0
Fax +49 (0)3764 79561-15
E-Mail info@sti-solar.de | Web www.sti-solar.de